

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РФ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. А.Н. КОСЫГИНА  
(ТЕХНОЛОГИИ. ДИЗАЙН. ИСКУССТВО)»**

Адрес: 117997, г. Москва, Садовническая ул., д. 33, стр. 1, тел. +7 (495) 811-01-01

**О РЕЗУЛЬТАТАХ ПУБЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ ДИССЕРТАЦИИ**

**Ямилинца Станислава Юрьевича**

**на тему: «Модификация резинотканевых композитов для высокоточной полиграфической печати» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.11. Технология и переработка синтетических и природных полимеров и композитов (технические науки)**

**РЕШЕНИЕ ДИССЕРТАЦИОННОГО СОВЕТА 24.2.368.01**

созданного на базе Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)»

от 14 марта 2024 г. протокол № 3

Диссертационный совет 24.2.368.01 пришел к выводу о том, что диссертация «Модификация резинотканевых композитов для высокоточной полиграфической печати» представляет собой законченную научно-квалификационную работу, которая соответствует критериям, установленным Положением о присуждении ученых степеней, и по результатам тайного голосования принял решение присудить **Ямилинцу Станиславу Юрьевичу** ученую степень **кандидата технических наук** по специальности 2.6.11. Технология и переработка синтетических и природных полимеров и композитов (технические науки).

На заседании диссертационного совета присутствовали следующие члены совета:

1. Кобраков К.И. (председатель совета)	доктор химических наук	1.4.3
2. Ковальчукова О.В. (зам. председателя)	доктор химических наук	1.4.3
3. Кильдеева Н.Р. (зам. председателя)	доктор химических наук	2.6.11
4. Кузнецов Д.Н. (ученый секретарь)	кандидат химических наук	1.4.3
5. Акопова Т.А.	доктор химических наук	2.6.11
6. Бокова Е.С.	доктор технических наук	2.6.11
7. Василенко И.А.	доктор медицинских наук	2.6.11
8. Гусейнов Ф.И.	доктор химических наук	1.4.3
9. Кардаш М.М.	доктор технических наук	2.6.11
10. Карлов С.С.	доктор химических наук	1.4.3
11. Кирш И.А.	доктор химических наук	2.6.11
12. Корсаков М.К.	доктор химических наук	1.4.3
13. Макаров В.А.	доктор фармацевтических наук	1.4.3
14. Редина Л.В.	доктор технических наук	2.6.11
15. Старосотников А.М.	доктор химических наук	1.4.3
16. Третьякова А.Е.	доктор технических наук	2.6.11
17. Черноусова Н.В.	кандидат технических наук	2.6.11

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ ДИССЕРТАЦИОННОГО СОВЕТА

24.2.368.01, созданного на базе Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)» Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, по диссертации на соискание ученой степени кандидата наук.

аттестационное дело № \_\_\_\_\_  
решение диссертационного совета от «14» марта 2024 года, протокол № 3

О присуждении Ямилиincu Станиславу Юрьевичу, гражданину Российской Федерации, ученой степени кандидата технических наук.

Диссертация «Модификация резинотканевых композитов для высокоточной полиграфической печати» в виде рукописи по специальности 2.6.11. Технология и переработка синтетических и природных полимеров и композитов, технические науки, принята к защите «21» декабря 2023 года, протокол № 19, диссертационным советом 24.2.368.01, созданным на базе ФГБОУ ВО «Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)» Министерства науки и высшего образования Российской Федерации (117997, г. Москва, ул. Садовническая, д. 33, стр. 1, приказ о создании диссертационного совета от 24 октября 2022 г. № 1335/нк).

Соискатель Ямилинец Станислав Юрьевич, 15 февраля 1990 года рождения. В 2012 году соискатель окончил ФГБОУ ВПО «Московский государственный университет печати им. Ивана Федорова» Министерства науки и высшего образования Российской Федерации по специальности «Технология полиграфического производства» с присвоением квалификации инженер.

В 2023 году соискатель освоил программу подготовки научно-педагогических кадров в очной аспирантуре ФГАОУ ВО «Московский политехнический университет» Министерства науки и высшего образования Российской Федерации по направлению подготовки «Технологии материалов», с присвоением квалификации «Исследователь. Преподаватель-исследователь». В 2023 году сдал кандидатские экзамены и подготовил кандидатскую диссертацию по научной специальности 2.6.11. Технология и переработка синтетических и природных полимеров и композитов.

В настоящее время работает в должности технолога – консультанта в ООО «ХД РУС».

Диссертация выполнена на кафедре «Инновационные материалы принтмедиаиндустрии» ФГАОУ ВО «Московский политехнический университет» Министерства науки и высшего образования Российской Федерации.

Научный руководитель – доктор технических наук, профессор Кондратов Александр Петрович, гражданин РФ, работает в должности профессора кафедры «Инновационные материалы принтмедиаиндустрии» ФГАОУ ВО «Московский политехнический университет» Министерства науки и высшего образования Российской Федерации.

Официальные оппоненты:

доктор химических наук, доцент Межуев Ярослав Олегович, гражданин РФ, работает в должности заведующего кафедрой биоматериалов ФГБОУ ВО «Российский химико-технологический университет им. Д.И. Менделеева» Министерства науки и высшего образования Российской Федерации;

доктор технических наук, доцент Пугачева Инна Николаевна, гражданка РФ, работает в должности заведующей кафедрой «Промышленной экологии и техносферной безопасности» ФГБОУ ВО «Воронежский государственный университет инженерных

технологий» Министерства науки и высшего образования Российской Федерации дали **положительные** отзывы на диссертацию.

Ведущая организация – ФГБОУ ВО «МИРЭА–Российский технологический университет» (г. Москва), в своем **положительном** заключении, подписанном доктором технических наук профессором Симоновым-Емельяновым И.Д., заведующим кафедрой химии и технологии переработки пластмасс и полимерных композитов и утвержденном доктором химических наук, профессором Прокоповым Н.И., первым проректором, указала, что диссертационная работа по содержанию, объему и уровню теоретических и экспериментальных исследований соответствует требованиям ВАК РФ п. 9-14 «Положение о присуждении ученых степеней» (утверждено постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842, с изменениями и дополнениями) и является завершенной научно-квалификационной работой, в которой на основании проведенных комплексных исследований разработаны и научно обоснованы новые технологические решения по модификации и созданию новых отечественных полимерных композиционных материалов для высокоточной печати, имеющих важное значение для функционирования и развития полиграфической отрасли страны, а ее автор Ямилинец Станислав Юрьевич заслуживает присвоения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.11. Технология и переработка синтетических и природных полимеров и композитов (отзыв заслушан и одобрен на заседании кафедры «Химии и технологии переработки пластмасс и полимерных композитов» «16» февраля 2024 года, протокол № 7).

Соискатель имеет **8** опубликованных работ, все по теме диссертации, общим объемом 3,33 п.л., в том числе **4** статьи в научных журналах, включенных в перечень рецензируемых научных изданий для опубликования основных научных результатов диссертаций. Соискателем опубликовано **3** работы в материалах научных конференций различного уровня. Получен **1** патент на изобретение.

Все работы по теме диссертации написаны в соавторстве с научным руководителем и другими исследователями. Личный вклад соискателя составляет 80% и заключается в непосредственном участии в планировании работ, проведении экспериментов, анализе, интерпретации и обсуждении результатов, подготовке публикаций, формулировке выводов.

Наиболее значимые научные работы по теме диссертации:

1. Yamilinets, S.Y., Kondratov, A.P. Improved chemical resistance during use of fiber-reinforced multi-layer composite sheets // *Fibre chemistry*. 2023. Vol. 54(5). p. 300–307. DOI: 10.1007/s10692-023-10396-9

2. Ямилинец С.Ю., Лозицкая А.В., Кондратов А.П. Физико-химическая стойкость и амортизирующие свойства полимерных композитов с защитной оболочкой // *Лакокрасочные материалы и их применение*. 2023. № 3 (552). С. 50-55. DOI: 10.33113/mkkm.ras.2022.28.04.449\_464.02

3. Ямилинец С.Ю., Губанова И.В., Козлова М.Д., Кондратов А.П. Капиллярный эффект слоев резинотканевого композита // *Вестник Воронежского государственного университета инженерных технологий*. 2023. Т. 85. № 1 (95). С. 233-239. DOI: 10.20914/2310-1202-2023-1-233-239

4. Yamilinets, S., Kondratov A. Konyukhov V., Marchenko E., Baigonakova G. Compression relaxation of multi-structure polymer composites in penetrating liquid medium // *Polymers*. 2022. Vol. 14(23). p. 5177. DOI: 10.3390/polym14235177.

В диссертации отсутствуют недостоверные сведения об опубликованных соискателем ученой степени работах, в которых изложены основные научные результаты диссертации. В диссертации не используется заимствованный материал без ссылки на автора и источник заимствования.

На диссертацию и автореферат поступило **14** отзывов, *все положительные*. В отзывах указывается, что представляемая работа характеризуется высоким теоретическим и экспериментальным уровнем, имеет большое научное и практическое значение и по своей новизне и актуальности полностью соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям (пункты 9-14 «Положение о присуждении ученых степеней», утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации № 842 от 24 сентября 2013 г., с изменениями и дополнениями).

В отзыве доктора технических наук Андреевой Т.И. первого заместителя генерального директора АО «Институт пластмасс им. Г.С. Петрова» имеются следующие вопросы и замечания: в описании способа модификации многослойных резиноканевых композиций не показаны все возможные варианты его реализации, и не приведена методика нанесения эмульсии на эластичное покрытие офсетного вала печатной машины. Целесообразно ли производить нанесение и сушку слоя эмульсии эфира акрилового сополимера на торцевой поверхности резиноканевого покрытия офсетного вала на стадии его производства или более целесообразно делать это на стадии подготовки эластичного полотна к применению, например, после его раскроя и монтажа на печатный вал в напряженно деформированном состоянии? Подпись к рисунку 10 «Распределение капилляров на поверхности композита...», но на рисунке показана зависимость высоты подъема воды в капиллярах от времени, а не распределение капилляров. Подпись к рисунку 12 «Увеличение толщины слоев РТК...», но по рисунку в автореферате видно, что большая часть слоев резиноканевого композита не увеличивается по толщине, а уменьшается.

В отзыве кандидата технических наук Борисова К.М. научного сотрудника лаборатории синтеза элементоорганических полимеров ФГБУН «Институт синтетических полимерных материалов им. Н.С. Ениколопова РАН» имеются следующие замечания: среди объектов исследования названы несколько органических жидкостей различной полярности, способности к смачиванию поверхности и абсорбции исследуемыми каучуками и волокнообразующими полимерами, но капиллярный эффект впитывания в композиты измерен только в воде. Под рисунком 10 написано «Распределение капилляров на поверхности композита...», а показана зависимость высоты подъема воды в капиллярах от времени, а не распределение капилляров.

В отзыве кандидата технических наук, доцента Волнянко Е.Н. старшего научного сотрудника Государственного научного учреждения «Институт механики металлополимерных систем им. В.А. Белого НАН Беларуси» указано что по тексту автореферата встречаются неудачные стилистические обороты, например: «растискивание растровых точек», «оценка произведена», «новизна оптических и гравиметрических изменений» и т. п.

В отзыве доктора химических наук, профессора Гореленкова В.К. ведущего научного сотрудника ООО «Научно-исследовательский институт эластомерных материалов и изделий» имеются следующие вопросы и замечания: из текста автореферата не совсем ясно, что понимается под «изомерным состоянием» образцов композита, и как оно реализуется в экспериментах? На рисунке 3. «Деформация оттиска...» величина искажения точки при увеличении давления на бумаге больше, чем на пленке, что противоречит известным законам растекания и смачивания пористых тел жидкостью. Рисунком 12 автор иллюстрирует свой вывод о много меньшем набухании композита в изомерном состоянии, чем в свободном (рис. 11), но ось аппликат на рис. 12 изображена вдвое больше (до 100 %).

В отзыве кандидата технических наук Гюнтера С.В. старшего научного сотрудника лаборатории медицинских сплавов и имплантатов с памятью формы обособленного структурного подразделения «Сибирский физико-технический институт»

имеются следующие вопросы и замечания: подпись к рисунку 10 не соответствует содержанию – «Распределение капилляров на поверхности композита...». На рисунке 10 нет размеров капилляров. Неудачна также подпись к рисунку 12 – «Увеличение толщины слоев РТК...», так как из текста автореферата следует, что большая часть слоев резиноканевого композита при набухании в сжатом (изомерном) состоянии не увеличивается по толщине, а уменьшается.

В отзыве кандидата технических наук Казарцева Е.С. начальника отдела полиграфических защитных технологий НИИ – филиала АО «Гознак» в качестве замечания отмечено отсутствие прямых исследований кинетики набухания резиноканевых композитов при высокочастотном сжатии в проникающей жидкой среде, измеренных непосредственно при работе офсетных печатных машин.

В отзыве кандидата технических наук Политико А.А. заместителя начальника отдела-начальника лаборатории АО «Композит» и кандидата технических наук Ильина А.А. старшего научного сотрудника АО «Композит» имеются следующие замечания и пожелания: для качественного охарактеризования процесса набухания слоев резиноканевого композита представляется логичным указание не только состава внешнего защитного покрытия и тканевой основы, но и состава эластомерной основы подлежащих слоев. Было бы показательным включить в текст автореферата краткое обоснование выбора указанных композиций пленкообразователей для нанесения защитного слоя. Например, на стр. 12 п. 5 указано, что выбор пленкообразователя был основан в том числе на оценке его гидрофильности, при этом далее рассмотрены два пленкообразователя с противоположными значениями данного показателя (поливиниловый спирт-гидрофильный полимер, политетрафторэтилен-высокогидрофобный). В тексте вывода 1 указано, что исследованы резиноканевые композиты с внешним слоем из резин на основе бутадиен-нитрильного каучука и этиленпропилендиенового каучука. При этом в тексте автореферата отсутствуют уточнения того, какие из описанных экспериментов были проведены именно на РТК, содержащим в качестве внешнего слоя резину на основе БНК (для EPDM такое уточнение имеется). В тексте автореферата встречаются пунктуационные ошибки.

В отзыве доктора военных наук, доцента Просвирина С.А. и кандидата технических наук Ивенского А.А. преподавателя кафедры ВУНЦ ВВС «ВВА» ФГКВОУ ВО «Военный учебно-научный центр военно-воздушных сил «Военно-воздушная академия им. профессора Н.Е. Жуковского и Ю.А. Гагарина» (г. Воронеж) имеются следующие замечания: в автореферате не указан размер растровой точки, а также не описаны характер и степень искажения цвета мелких деталей изображения. На рисунках 7, 8, и 10 не указаны ошибки результатов экспериментальных исследований композитов.

В отзыве доктора технических наук, профессора Хурса В.И. ведущего научного сотрудника ФГБОУ «27 научный центр им. академика Н.Д. Зелинского» Министерства Обороны Российской Федерации содержатся следующие замечания: В разделе о степени разработанности темы исследований (стр. 3-4), в котором полно изложен вклад ряда ученых в рассматриваемую научную проблематику, на наш взгляд, целесообразно было бы в самой краткой форме отметить вопросы, оставшиеся в не поля внимания предшественников, что послужило основанием для выбора предмета исследования, формулировки его целевой установки и задач, безукоризненно изложенных автором в разделе о цели работы. При представлении графических материалов сочли уместным в подписях под рисунками давать более точное определение того, что на них изображено. В частности, под графиком функции на рисунке 3 (стр. 8) подпись «Деформация оттиска при разном давлении...» возможно, следовало бы изменить на более конкретную формулировку, например, «Зависимость прироста тона растровой точки от давления в зоне печати». То же замечание можно отнести к подписям под графиками

функциональных зависимостей, представленными на рис. 8, 10, 13. Согласно ГОСТ Р. 7.0.11-2011 «Диссертация и автореферат диссертации. Структура и правила оформления» итоги исследования в автореферате приводятся под названием «Заключение...», а не «Выводы...», которое использовал автор, хотя содержание этого раздела он представил исчерпывающе содержательно и убедительно.

Отзывы кандидата технических наук Будниковой О.А. доцента кафедры графического дизайна ФГБОУ ВО «Московский государственный университет технологий и управления им. К.Г. Разумовского (Первый казачий университет)»; кандидата технических наук Каменской Л.А. заместителя директора редакции № 5 по производству ООО «Издательство «ЭКМО»; кандидата химических наук, доцента Комарова А.П. заместителя директора обособленного структурного подразделения «Центр компетенций АО «Росхимзащита»; кандидата технических наук Платонова М.А. руководителя направления RFID-бумага ООО «Смарт Системз»; кандидата технических наук Подлесной Г.В. главного технолога, заместителя главного инженера по конструкторско-технологическим разработкам АО Корпорация «Комета» - замечаний не содержат.

Выбор официальных оппонентов и ведущей организации обосновывается близостью тематик научных работ и высокой компетентностью, которая подтверждена значительным количеством научных публикаций, и позволяет определить научную и практическую значимость представленной диссертации. Межуев Я.О. является известным специалистом в области деформации композитов, моделирования структуры и свойств полимерных материалов, а также разработок научно-технологических принципов создания полимерных композиционных материалов со специальными свойствами. Пугачева И.Н. является специалистом в области разработки, анализа структуры и свойств полимерных композиционных материалов различного функционального значения. ФГБОУ ВО «МИРЭА–Российский технологический университет» является известным научно-образовательным учреждением, в том числе в области разработки и производства новых наукоемких полимерных материалов.

**Диссертационный совет отмечает, что на основании выполненных соискателем исследований:**

**разработана** новая экспериментальная методика определения набухания резинотканевых композитов в изомерном состоянии, позволившая выявить качественно новые закономерности изменений структуры композитов, являющихся причиной их локального разрушения и снижения качества высокоточной печати, цветного несоответствия отпечатков оригиналу;

**предложен** нетрадиционный подход к обоснованию выбора и оценке качественного химического состава жидких компонентов красок и технологических жидкостей, которые целесообразно применять при эксплуатации покрытий валов офсетных печатных машин из резинотканевых композитов, заключающийся в определении термодинамического качества растворителей и совместимости жидкостей со слоями эластомеров по критерию Флори – Хаггинса;

**доказана** перспективность использования способа локальной модификации поверхности резинотканевых композитов эмульсией сополимера акрилового эфира;

**введены** новые понятия (термины) - внутреннее трение при высокочастотном сжатии и восстановлении слоистого композиционного материала и контактное давление в материале при сжатии на конструктивно фиксированную величину, предложены параметры для их количественной оценки.

**Теоретическая значимость исследования обоснована тем, что:**

**доказаны** применимость и эффективность использования теории релаксации деформации и напряжений в вязкоупругих телах по модели Кельвина Фойхта для

количественной оценки процессов высокоскоростного циклического деформирования резинотканевых композитов в проникающей жидкой среде. Применение ключевого параметра модели вязкоупругого тела Кельвина Фойхта – время релаксации деформации сжатия и восстановления позволило доказать эффективность рецептурно-технологической модификации резинотканевых полотен эмульсией сополимера акрилового эфира;

**использованы** стандартные методы химического анализа состава полимерных композиций, компонентов красок и технологических растворов, обращенная газовая хроматография, оптическая стереометрия набухания, а также специальный микроскопический анализ отпечатков – «меток регистра» (оптический комплекс инструментов для полиграфии компании Techkon) с ПО Prinect Paper Stretch Compensation;

**изложены** методики физического моделирования, скоростной видеосъемки и количественной оценки по фотографиям процесса набухания при сорбции жидкости слоистым композиционным материалом в изомерном состоянии и предложены параметры для его количественного описания;

**раскрыты** причины цветового несоответствия отпечатанных изображений оригиналу, локации дефектов и разрушения композиционного резинотканевого покрытия офсетного вала печатных машин после длительного контакта с краской и техническими жидкостями;

**изучены** процессы сорбции, диффузии и капиллярного впитывания жидкостей в резинотканевый композит в свободном и изомерном состоянии во взаимосвязи с термодинамическим сродством высокомолекулярных соединений полимерных слоев к жидким компонентам красок и технологических растворов;

**проведена модернизация** оценки эксплуатационных качеств офсетных резинотканевых полотен;

**Значение полученных соискателем результатов исследования для практики подтверждается тем, что** результаты внедрены в производство армирования офсетных резинотканевых полотен компании ООО «Гейдельберг-СНГ» и внедрение модификации торцевой поверхности офсетных резинотканевых полотен эмульсии сополимера акрилового эфира повышает тиразеустойкость полотен на 20-30 %;

**разработан и внедрен** в полиграфическое производство способ модификации резинотканевых полотен эмульсией сополимера акрилового эфира, который защищен патентом РФ на полезную модель «Печатное офсетное полотно» RU 211557 U1;

**определен** химический состав печатного слоя и ассортимент основных видов, существующих офсетных резинотканевых полотен, для которых нет ограничений практического использования способа модификации торцевой поверхности.

**создан** комплекс оригинальных экспериментальных методик и усовершенствованных лабораторных стендов для количественной оценки по фотографиям процессов деформации и набухания при сорбции жидкости слоистым композиционным материалом в изомерном состоянии и выработки практических рекомендаций по применению композитов в конкретных жидких средах;

**представлены** рекомендации для модификации резинотканевых композиций покрытия офсетного цилиндра печатной машины путем обработки водной эмульсии акрилового сополимера от проникающей жидкой среды.

**Оценка достоверности результатов исследования выявила:**

**для экспериментальных работ** использованы современные методы исследования механических свойств полимеров и композитов, оптический контроль изменения структуры материалов, а также специальный микроскопический анализ

отпечатков – «меток регистра» (оптический комплекс инструментов для полиграфии компании Techkon) с ПО Prinect Paper Stretch Compensation;

**теория** построена на фундаментальных подходах к изучению структуры и свойств полимеров и согласуется с данными экспериментов, опубликованных в ведущих научных журналах по теме диссертации;

**идея базируется** на анализе проблем, возникающих в отечественном полиграфическом производстве при высокоточной печати ответственной продукции (бланков официальных документов, акцизных марок, денежных купюр) и обобщении передового опыта иностранных исследователей в области процесса офсетной печати;

**установлено**, что выполненное исследование является оригинальным и вносит существенный вклад в развитие комплекса исследований, направленных на расширение областей применения резинотканевых композитов для офсетной печати и выявления новых возможностей выпуска высококачественной печатной продукции;

**использованы** современные базы данных и системы сбора и обработки научно-технической информации, такие как *Web of Science, Pubmed, ScienceDirect, SciFinder u Reaxys*, российские и международные патентные базы;

достоверность полученных результатов обеспечена использованием методик эксперимента, соответствующих современному научному уровню и подтверждена их согласованностью;

выводы диссертации обоснованы и не вызывают сомнения, и согласуются с современными представлениями о структуре, свойствах и применении офсетных резинотканевых полотен.

**Личный вклад соискателя** состоит в анализе литературных источников по теме работы, непосредственном участии в постановке цели и основных задач проведенного исследования, проведении количественной оценки, математического моделирования и прогнозирования демпфирующих свойств мультиструктурных резинотканевых композитов в проникающей жидкой среде в зависимости от сорбции и параметров термодинамического средства жидкостей с бутадиен – нитрильным и этилен – пропиленовым каучуками, разработке способов и состава пленкообразующего полимера для модификации микропористой структуры поверхности полиграфических резинотканевых композитов, снижающий негативное влияние проникающей жидкости на демпфирующие свойства композитов, производительность и качество печати, участия в написании научных публикаций, а также формулировке основных положений и выводов по работе. Автор представлял полученные результаты на научных конференциях и принимал непосредственное участие в подготовке статей.

Диссертационный совет рекомендует использовать полученные в диссертационной работе Ямилинца С.Ю. результаты производителями и потребителями офсетных печатных машин в России, издательскими полиграфическими комплексами АО «Гознак, АО «Красная звезда», АО «ЭКСМО» а также широко известными международными фирмами ООО «Гейдельберг-СНГ», FlintGroup, Bottcher, Westland, Phonix.

Диссертация охватывает основные вопросы поставленной научной задачи и соответствует критерию внутреннего единства, что подтверждается наличием последовательного плана исследования, непротиворечивой методологической платформы, основной идейной линии, концептуальности и взаимосвязи выводов. Рассмотренные в диссертации вопросы соответствуют направлениям исследований, включенных в паспорт специальности 2.6.11. Технология и переработка синтетических и природных полимеров и композитов: п.6. Полимерное материаловедение; методы прогнозирования и прототипирования; разработка принципов и условий направленного и контролируемого регулирования состава и структуры синтетических и природных



полимерных материалов для обеспечения заданных технологических и эксплуатационных свойств; разработка и совершенствование методов исследования и контроля структуры; испытание и определение физико-механических и эксплуатационных характеристик синтетических и природных полимерных материалов и изделий; п.3 Физико-химические основы процессов, происходящих в материалах на стадии изготовления изделий, а также их последующей обработки, в процессе эксплуатации; п.2. Изучение полимерных материалов и изделий: пластмассы, волокна, каучуки, резины, пленки, покрытия, нетканые материалы, натуральные, искусственные и синтетические кожи, клеи, компаунды, композиты, бумага, картон, целлюлозные и прочие композиционные материалы, включая наноматериалы; свойства синтетических и природных полимеров, фазовые взаимодействия; последующая обработка с целью придания специальных свойств; процессы и технологии модификации.

Диссертационный совет пришёл к выводу о том, что диссертация Ямилинца С.Ю. является законченной научно-квалификационной работой, в которой на основании проведенных комплексных исследований разработаны и научно обоснованы новые технологические решения по модификации и созданию новых отечественных полимерных композиционных материалов для высокоточной печати, имеющих важное значение для функционирования и развития полиграфической отрасли страны.

По актуальности, новизне, содержанию, объему, научной и практической ценности полученных результатов диссертация полностью соответствует требованиям, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата наук (пункты 9-14 «Положение о присуждении ученых степеней», утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации № 842 от 24 сентября 2013 г., с изменениями и дополнениями).

На заседании «14» марта 2024 года, протокол № 3, диссертационный совет принял решение присудить Ямилинцу Станиславу Юрьевичу ученую степень кандидата технических наук по специальности 2.6.11. Технология и переработка синтетических и природных полимеров и композитов.

При проведении тайного голосования диссертационный совет в количестве **17** человек, из них **8** докторов наук по специальности и отрасли наук рассматриваемой диссертации, участвовавших в заседании, из **20** человек, входящих в состав совета, проголосовали: за присуждение учёной степени – **17**, против присуждения учёной степени – нет, недействительных бюллетеней – нет.

Председатель диссертационного  
совета 24.2.368.01, д-р хим. наук, профессор

Кобраков К.И.

Ученый секретарь диссертационного  
совета 24.2.368.01, канд. хим. наук, доцент

Кузнецов Д.Н.

14 марта 2024 г.